MARKS

Werkstoffblatt: 1.2083

Kurzname: X40Cr14 / X42Cr13

DIN: EN ISO 4957

Analysengrenzen [Gew.%]:					
С	Si	Mn	Р	S	Cr
0,36-0,42	≤1,0	≤1,0	≤0,030	≤0,030	12,5-14,5

Anlieferungszustand: weichgeglüht auf ≤2200HB

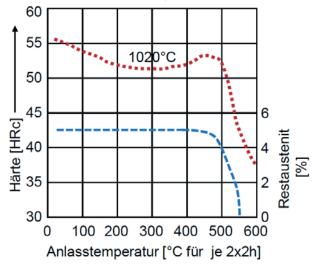
Verwendung:

- •Für korrosions- und säurebanspruchte Spritzgießformen (medizintechnische Kunststoffteile, Teile zum Verpacken von Lebensmitteln, Gummiformen, ...)
- Pressformen für Duroplaste

Die gebräuchliche Arbeitshärte richtet sich nach dem Anwendungsbereich.

Für gehärtet Spritzgießfomen sind es häufig 48-53HRC.

1.2083 Anlassdiagramm



Weichglühen:

- Weichglühtemperatur= 820-850°C
- •Haltedauer ≥ 4 Stunden
- Abkühlen im Ofen bis 500°C dann an Luft

Spannungsarmglühen:

- Temperatur = 650°C
- •Haltedauer ≥ 2 Stunden mit Ofenabkühlung